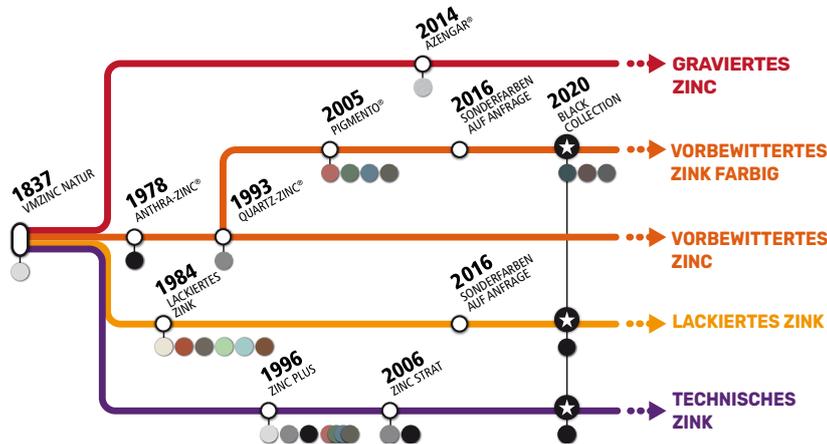


VMZINC

Oberflächen

Einzigartige Auswahl an Oberflächenaspekten

VMZINC bietet eine Vielzahl von Oberflächenaspekten, die sich harmonisch mit Holz, Ziegel, Beton, Glas, Stein und anderen Materialien harmonisieren. Warm, hell und sehr ausdrucksstark: VMZINC und seine Farben spielen mit dem Licht und spiegeln die Nuancen des Himmels wider. Zink ist ein edles, natürliches Material, das dank des geringen Energieverbrauchs bei der Herstellung und seiner Recyclingfähigkeit zu den nachhaltigsten Materialien im Bauwesen gehört. In Europa gibt es zahlreiche Beispiele für Dächer, die über 100 Jahre alt sind (insbesondere die Dächer von Paris). Zink ist sehr formbar, schützt sich durch seine Patina selbst und bedarf keiner besonderen Wartung.



Als Pionier in der Behandlung von Oberflächenaspekten setzt VMZINC® sein Know-how auch weiterhin in die Entwicklung eines Farbangebots ein, das der europäischen Norm EN 988 entspricht. VMZINC® wird aus einer Legierung hergestellt, die hauptsächlich hochwertiges Zink gemäß EN1179 und geringe Mengen an Kupfer und Titan enthält. Das Kupfer macht die Legierung härter und erhöht ihre mechanische Festigkeit. Titan begrenzt seine Verformung. Es entspricht der Europäischen Norm EN 988 und dem PREMIUMZINC-Gütesiegel, einem Gütesiegel, das über die Anforderungen der Norm hinausgeht.

VMZINC NATUR



VORBEWITTERTES ZINC

> QUARTZ-ZINC®



> ANTHRA-ZINC®



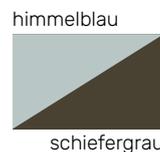
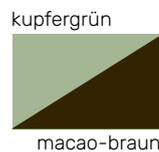
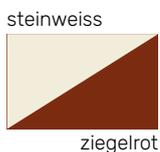
GRAVIERTES ZINC

> AZENGAR®



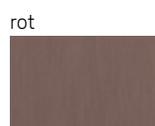
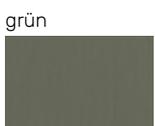
LACKIERTES ZINC

> BILAQUÉ



VORBEWITTERTES ZINC FARBIG

> PIGMENTO®



> LACKIERTES ZINC

Lackiert Gold
n°691



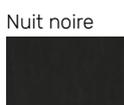
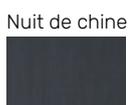
Lackiert Gold
n°1036



SONDERFARBEN AUF ANFRAGE

VMZINC® bietet auch andere farbige Nuancen auf Anfrage an. Kontaktieren Sie uns.

KOLLEKTION SCHWARZ



TECHNISCHES ZINC

Für die Verwendung von Zink als Warmdach oder unter extremen klimatischen Bedingungen bietet VMZINC® ein technisches Angebot, bestehend aus ZINC PLUS und ZINC STRAT, die auf der Unterseite durch einen Lack geschützt und korrosionsbeständig sind.

VMZINC NATUR

Ursprüngliches Zink

Ästhetik

Mit seinem metallisch glänzenden Aussehen nimmt das natürliche Zink von VMZINC® seine natürliche Patina (hellgrau halbmatt) zwischen sechs Monaten bis zwei Jahren an, je nach Umgebung und Lage am Gebäude. Es ist das Material für historische Dacheindeckungen.

Verfahren

VMZINC ist eine Titanzink-Legierung nach DIN EN 988 auf Basis elektrolytisch gewonnenem Feinzink des hohen Reinheitsgrades 99,995% Zn nach DN EN 1179.

Technische Daten

Chemische Zusammensetzung	<ul style="list-style-type: none">• Kupfer: mind. 0,08 % und max. 1,0 %• Titan: mind. 0,06 % und max. 0,2 %• Aluminium: max. 0,015 %• Zink der Klasse Z1: mind. 99,995 %
Mechanische Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">• Zugfestigkeit Rm (SL)*: 150 N/mm² mind• Bruchdehnung A_{50mm} (SL): mind. 35 %• Konventionelle Streckgrenze bei 0,2 % Rp_{0,2} (SL): 100 N/mm² minimum• Restdehnung im Kriechversuch (1 Stunde lang unter einer Belastung von 50 N/mm²) (SL): höchstens 0,1 %• Biegung um 180°: keine Risse an der Biegung (Biegung parallel zur Walzrichtung) <p><i>*(SL): Längsrichtung, parallel zur Walzrichtung</i></p>
Physikalische Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">• Dichte: 7,2 kg/dm³• Wärmeausdehnungskoeffizient (SL): 22 x 10⁻⁶ m/(m.K)• Schmelztemperatur: 420 °C• Rekristallisationstemperatur: 300 °C• Wärmeleitfähigkeit: 110 W/(m.K)• Elektrische Leitfähigkeit: 17 MS/m

Pluspunkte +

- > Zink ist unverzichtbar für Regenwassersysteme und Zubehör
- > Löt- und Schweißarbeiten leicht gemacht
- > Die Dächer von Paris sind mit VMZINC Natur eingedeckt



AZENGAR®

Zinc hellgrau matt

Ästhetik

AZENGAR® ist das hellste, matteste, rohste Zink. Es erinnert an das alte Zink der Dächer von Paris. Es prägt Realisierungen mit einem zeitlosen Touch.

Verarbeitung

AZENGAR® wurde in allen Phasen der Entwicklung und industriellen Fertigung nach ökologischen Gesichtspunkten gestaltet und ist daher die Oberflächenbeschaffenheit mit den geringsten Umweltauswirkungen. Der innovative Verarbeitungsprozess verändert sowohl die Oberflächenrauheit des natürlichen Zinks als auch seinen Farbton.

Technische Daten

Rauheit (nach ISO 25178)	• Sa < 3 µm • Sz < 25 µm
Glanz (60°)	< 15 GU
SIU (Sonnenreflexionsindex)	40

Pluspunkte +

- > Erstes graviertes Zink auf dem Markt
- > Heterogene Oberfläche mit Unebenheiten
- > Nicht anfällig auf Fingerabdrücke



QUARTZ-ZINC®

Samtgraues Zink

Ästhetik

QUARTZ-ZINC® hat ein satiniertes, leuchtendes graues Aussehen, ähnlich wie natürliches Zink nach einer mehrmonatigen Patinierung.

Behandlung

Die Oberflächenbehandlung, die es in der Fabrik erhält, das Vorpatinieren, ist eine chemische Umwandlung der Struktur. Oberflächenkristallstruktur des Metalls, bei der das Zink in Zinkphosphat umgewandelt wird.

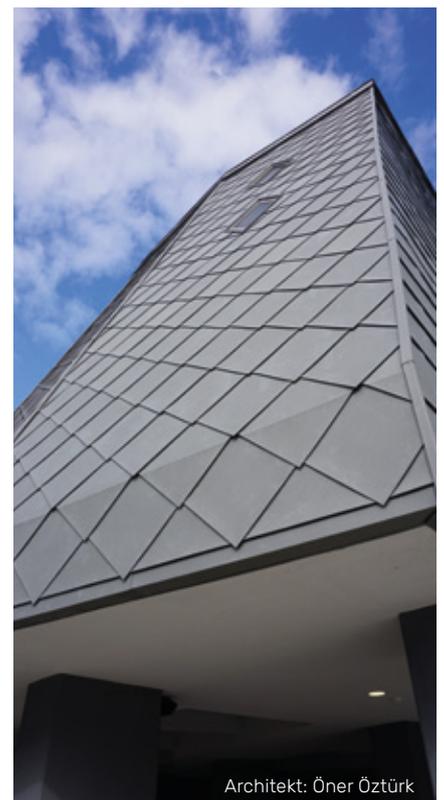
Technische Angaben

Natur	Zinkphosphat-Quadrihydrat (Hopeit)
Gewicht	0,35 mg/m ²
Dicke	ca. 1 Mikrometer
Farbton	Luminanz 22 < y < 25 (hellgrau)

Die Pluspunkte +

- > Der Farbton verändert sich kaum im Laufe der Zeit
- > Harmonische Kombination mit anderen Materialien

Architekt: Ulysses Architecture



Architekt: Öner Öztürk

ANTHRA-ZINC®

Dunkles Zink, das dem Schiefer ähnelt

Ästhetik

Es handelt sich um ein anthrazitfarbenes Zink, das gut zu Schiefer passt, mit dem es sehr häufig kombiniert wird. Die organische Beschichtung, welche dünn überzogen ist, schützt es und verleiht ihm eine einzigartige Ästhetik.

Behandlung

Die Oberflächenbehandlung, die es in der Fabrik erfährt, die Vorbewitterung, ist eine chemische Umwandlung der Oberflächenkristallstruktur des Metalls, bei der das Zink in Zinkphosphat umgewandelt wird. Die organische Beschichtung welche dünn aufgetragen ist, ein Acrylharz, besitzt eine Dicke zwischen 1 und 2 Mikrometern.

Technische Eigenschaften

Natur	Zinkphosphat-Quadrihydrat (Hopeit)
Gewicht	0,70 mg/m ²
Dicke	ca. 2,5 Mikrometer
Farbton	Leuchtdichte $5 < \gamma < 7$ (dunkelgrau)

Die Pluspunkte +

- > Eleganter dunkler Farbton
- > Perfekte Harmonie mit anderen Materialien

Architekt: Santorio Arquitectos



Architekt: TETRARC



PIGMENTO®

Farbiges Zink

Ästhetik

Diese Farben kombinieren das natürliche Raster von vorbewittertem Zink mit den farbigen Nuancen der wechselnden Reflexe : braun, grün, rot, blau.

Behandlung

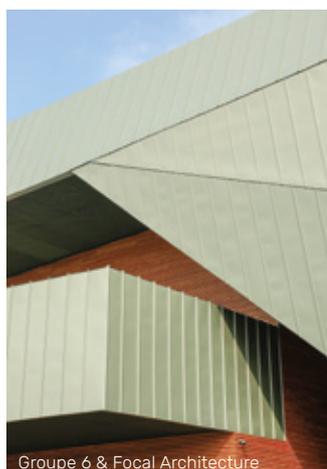
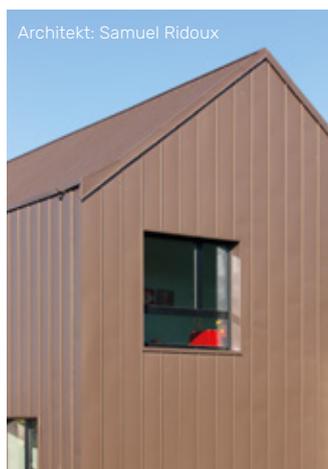
Sie erfolgt auf der Grundlage des Substrats QUARTZ-ZINC® bei dem mineralische Pigmente zugesetzt werden. Die Behandlung kombiniert die chemische Umwandlung der metallischen Zinkoberfläche (Umwandlung von Zink in Zinkphosphat), und organischer Beschichtung (besondere Färbung der Behandlung), die in zwei Schichten mit einer Dicke von insgesamt 35 µm mit hoher Farbstabilität.

Technische Eigenschaften

Beschaffenheit	Zinkphosphat-Quadrihydrat (Hopeit)
Dicke	35 Mikrometer

Die Pluspunkte +

- > Antwort auf farbliche Trends zeitgenössisch mit natürlichen und rauen Farbtönen
- > Material- und Lichteffekte
- > Kombination mit anderen Materialien



PIGMENTO® Sonderfarben

Farbiges Zink

Ästhetik

PIGMENTO® lässt sich unendlich oft in verschiedene Farbnuancen gestalten.

Individuelle Farben auf Anfrage.

Für die Produktion einer neuer Farbe ist eine Mindestmenge von 3 To. erforderlich.

Behandlung

Sie wird auf der Grundlage des Substrats QUARTZ-ZINC® durchgeführt, dem mineralische Pigmente zugesetzt werden. Diese Behandlung kombiniert die chemische Umwandlung der metallischen Zinkoberfläche (Umwandlung von Zink in Zinkphosphat) und organischer Beschichtung (besondere Farbbehandlung) in zwei Schichten, mit einer Dicke von Total von 35 µm mit hoher Farbstabilität.

Technische Merkmale

Beschaffenheit	Zinkphosphat-Quadrihydrat (Hopeit)
Dicke	35 Mikrometer

Die Pluspunkte +

- > Eine Vielzahl von Farbnuancen
- > Farbgestaltung für einzigartige Projekte



Architekt: Archi 5 Prod



Lackiertes Zink / VMZINC Bilaqué

Glänzende Oberfläche

Ästhetik

Das Sortiment umfasst 6 bilaquierte Farben, und 2 lackierte Aspekte.
Sie bieten neue ästhetische Lösungen.

Behandlung

Die Behandlung besteht aus einem durchgehenden Auftragen von heiß polymerisierter Farbe, das in zwei Schritten erfolgt:

- Aufbringen einer ersten Schicht aus Polyurethanharz mit einer Dicke von ca. 5 Mikrometern,
- Anschliessendes Auftragen einer Deckschicht aus hochbeständigem Polyesterharz mit einer Dicke von ca. 20 Mikron.

Zu beachten: Die Behandlung wird bei Bilaqué auf beiden Seiten und bei Lackierungen nur auf einer Oberseite aufgetragen

> VMZINC Bilaqué

Steinweiss



Ziegelrot

Kupfergrün



Macaobraun

Himmelblau



Schiefergrau

> LACKIERTES ZINK (einseitig lackiert)



Gold lackiert n°691



Gold lackiert n°1036



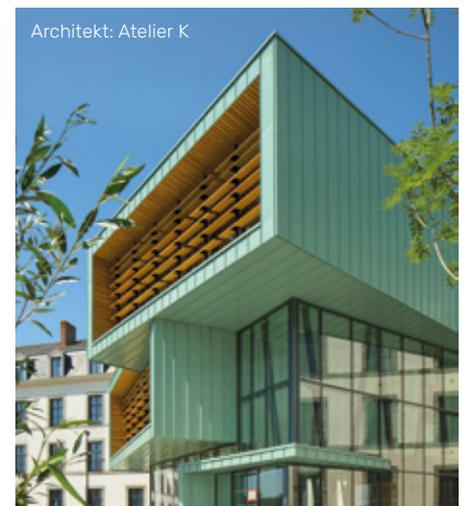
Architekt: Dmva Architekten

Die Pluspunkte +

- > Intensive Farben
- > Kein Abblättern und keine Spuren von Rostbildung



Architekt: L'Atelier de Saint Georges



Architekt: Atelier K

Kollektion Schwarz

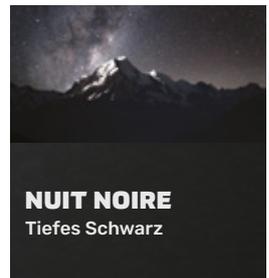
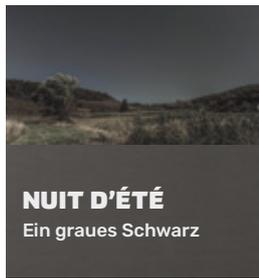
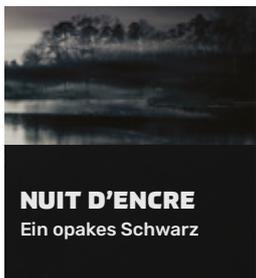
Farben der Nacht

Ästhetik

Diese Farbtöne - Schwarz mit subtilen roten Reflexen, deckendes Schwarz, Schwarz mit bläulichen Reflexen, Grauschwarz und Tiefschwarz - zeigen sich je nach Jahreszeit, Tageszeit und Wetter in zahlreichen Tönen.

Verarbeitung

Ein lackiertes Zink, drei neue PIGMENTO® und ein ANTHRA-ZINC® STRAT bilden diese neue Produktreihe.



Die Pluspunkte +

- > Farben mit architektonischen Werten: Eleganz, Kreativität, Minimalismus
- > Zeitlose Farben, die sich perfekt mit anderen Materialien kombinieren lassen



Technisches Zink

VMZINC PLUS und VMZINC STRAT

VMZINC PLUS

Behandlung

Die Unterseite ist mit einer Polyurethan-Primärschicht und einer Deckschicht aus einer organischen Verbundverbindung beschichtet (Gesamtdicke dieser beiden Schichten: ca. 55 Mikrometer).

Merkmale

Zinc PLUS kann sowohl für die Anwendung bei Warmdächern als auch auf inkompatiblen Untergründen verwendet werden. Die Verwendung von VMZINC PLUS ermöglicht es, die Verwendung von Zink auf neue Situationen auszudehnen. VMZINC PLUS widersteht der Kondensation, die sich auf Warmdächern an der Unterseite bildet. Es erfordert keine Belüftung des Gebäudes, auf dem es verlegt ist. Es ist jedoch nicht in Bereichen mit hohem Risiko von stehendem Wasser anwendbar. VMZINC PLUS ist in folgenden Oberflächenaspekten erhältlich: VMZINC Natur/AZENGAR®/QUARTZ-ZINC®/ANTHRA-ZINC®/PIGMENTO®.

VMZINC STRAT

Behandlung

Er wird mit einer transparenten Grundierung, die als Haftschicht dient, und dann mit einer organischen Deckbeschichtung farblos mit einer Dicke von 20 Mikrometern. Auf der nicht-kommerziellen Seite wird ein 12 Mikrometer dicker Lack aufgetragen.

Merkmale

Die natürliche Schutzpatina des Zinks in Kombination mit dem Schutzüberzug erhöht die Widerstandsfähigkeit von Zink in bestimmten Situationen und erfüllt die ästhetischen Anforderungen von Architekten und Bauherren. VMZINC STRAT ist in den Oberflächenaspekten QUARTZ-ZINC® und ANTHRA-ZINC® erhältlich.

Die Pluspunkte + von VMZINC PLUS

- > Verwendung für Warmdächer, bei Gebäude mit hoher Luftfeuchtigkeit oder auf unverträglichem Untergrund
- > Schutz des Zinks an der Unterseite

Die Pluspunkte + von VMZINC STRAT

- > Zusätzlicher Schutz vor Korrosion
- > Technische Lösung für aggressive Umgebungen
- > Unempfindlich gegen Fingerabdrücke



Oberflächenaspekt

Bei der Auswahl eines VMZINC® -Produkts durch einen Fachmann, das für die Umgebung eines Gebäudes geeignet ist, müssen die möglichen Einschränkungen bei der Verwendung je nach dem betrachteten Oberflächenaspekt berücksichtigt werden.

Jedes Oberflächenbild von Zink kann sich im Laufe der Zeit ästhetisch entwickeln, je nach Art der Umgebung auf unterschiedliche Weise (Meeresküste, starke UV-Belastung, Schnee usw.) und je nach Anwendung (Dacheindeckung, Fassade, Regenwasserabfluss, unbehandelte Flächen usw.)

Auf Oberflächen, die nicht dem regelmäßigen Abspülen durch Regen oder Pflege ausgesetzt sind, können sich Spuren bilden. Diese sichtbaren und dauerhaften Spuren können die ästhetische Wahrnehmung des Produkts beeinträchtigen.

Sie stellen keine Verschlechterung des Material dar und haben keinen Einfluss auf seine Lebensdauer.

Achtung: In Bereichen, die direkt der Gischt des Meeres ausgesetzt sind (Meeresküste), ist es nicht ratsam, Zink auf die Gebäudeteile zu installieren, die nicht durch Regenwasser oder eine Wartung abgespült werden, da sich Spuren bilden können. Diese Spuren beeinträchtigen in keiner Weise die Qualitäten von Zink und seine Haltbarkeit, sondern führen zu einer ästhetischen Veränderung.

Bei der Herstellung von VMZINC® wird ein Farbmanagementsystem verwendet, das auf dem Y-Faktor basiert.

Dieser variiert von 0 bis 100: 0 entspricht dem Schwarz und 100 dem Weiß. Die Skala für ANTHRA-ZINC® liegt bei 5 bis 7 und die Skala für QUARTZ-ZINC® bei 22 bis 25.

Wir empfehlen, dass ein Projekt mit einer einzigen Produktionscharge umgesetzt wird.

Es wird empfohlen, bei Bedarf und weiteren Informationen die VMZINC® Spezialisten zu konsultieren.



info@vmzinc.ch
www.vmzinc.ch

VM BUILDING
SOLUTIONS